



### Potrubí:

----- Potrubí z pozinkované uhlíkové oceli spojované lisováním, potrubí vedené v 1.PP pod stropem opatřeno 25–ti mm tepelné izolace z minerální vlny opatřené Al fólií, ostatní přírnané potrubí bude provedeno bez izolace

KK	Kulový kohout	
KV	Kulový kohout s vypouštěním	
F	Filter	
ZV	Zápný ventil	
T	Teploměr bimetalový 0–100 °C	
WV	Výpovězavací ventil šikmý, DN20 = vs 5,37 m <sup>3</sup> /h, DN25 = kvs 8,43 m <sup>3</sup> /h, DN32 = vs 13,6 m <sup>3</sup> /h, nastavení vs výkrě pódoru	
OC1	Makrobrežné oběhové řepádo se šroubením, OC matorem adoným proti zablokovaí a integrovanoú elektronicou regulaci výkonu, pípíjení DN63, nastavená křivka variabilního diferenciálního tisku odpovídající pracovnímu bodu 28,5 kPa při 2,52 m <sup>3</sup> /h	
SV1	Směšovací třícestný ventil DN25, kvs = 10 m <sup>3</sup> /h, lineární charakteristika, vs tříbodového servopohonu, napájení 230 V napojen na stávající systém ekvitermální regulace	
OC2	Makrobrežné oběhové řepádo se šroubením, OC matorem adoným proti zablokovaí a integrovanoú elektronicou regulaci výkonu, pípíjení DN63, nastavená křivka variabilního diferenciálního tisku odpovídající pracovnímu bodu 20,7 kPa při 6,08 m <sup>3</sup> /h	
SV2	Směšovací třícestný ventil DN40, kvs = 25 m <sup>3</sup> /h, lineární charakteristika, vs tříbodového servopohonu, napájení 230 V napojen na stávající systém ekvitermální regulace	